



BIOTEN
博碳包装

中文版

BASF
We create chemistry

dbc
生物基·创新·应用

让纸杯与纸基食品包装 更可持续

从稳定品质与食品接触安全开始

公开透明的合作服务体系

材料来源可核验

供货与服务责任清楚可查

BIOTEN

博碳包装

一层博碳，佰种包装。

PHA水性阻隔涂层



阻隔涂层 / 水性涂布纸 / 杯片与碗片 / 食品包装制品

两类水性阻隔体系·四种供货选择

🔧 高速涂布

8×

最高 1200 米/分钟

800 对比常规乳液 100 米/分钟

🍵 高速制杯

350

杯/分钟·最高可达

💧 PHA 阻水

<6

g/m² · Cobb₆₀

🔧 PHA 阻油

12

Kit 等级·最高可达

食品接触合规

为满足美国 FDA、欧盟、中国、日韩及澳新等食品接触要求，提供材料选型与应用验证支持。全系列采用无有意添加 PFAS 的配方设计。

适用要求：FDA 21 CFR 176；EC 1935/2004、2023/2006；中国 GB 4806 系列，详见第 3 页。

回收与堆肥

PTS 纸样测试：得浆率 > 95%。

PHA 支持商业/工业及家庭堆肥：

ABA、DIN CERTCO、BPI。

按对应牌号、结构及报告/证书范围适用，回收条件见第 3 页。

SUPD 合规适配

面向生物基 PHA 水性涂布纸包装，依据欧盟一次性塑料指令（SUPD），结合原纸、涂层组成、成品结构及目标市场，协助开展适用性与合规判断，牌号选择见第 3 页。

让您的纸杯更具竞争力

公开透明的合作服务体系

为生产良率、供应安全稳定、品质一致性
与食品接触安全提供多重保障



四种供货选择

材料 · 涂布 · 成型协同供给

产品与服务

供货伙伴与角色



阻隔涂层

水性丙烯酸 / 生物基 PHA 乳液

材料与技术协作

BASF × DBC



品牌与产品

BIOTEN 博碳包装

乳液供应、材料选型与涂布工艺支持



水性涂布纸

战略合作伙伴

原纸选配与专业涂布
卷筒、平张与纸板



APP

APP (金光集团)

林浆纸一体化
原纸生产与专业涂布
食品包装原纸、纸板与水性涂布纸
卷筒、平张规格供应



金印联
TPU SUPPLIES

金印联

专业水性涂布与多品牌原纸选配
28-450 g/m²食品用纸与纸板
太阳纸业、斯道拉恩索、UPM、
APP、博汇等



杯片与碗片

印刷、模切与成型配套
按杯型与碗型规格提供

博碳包装 | 成熟可靠的杯片与制品战略合作伙伴

Lidopack

立乐包装



丽诺高新



食品包装制品

纸杯、纸碗、食品纸袋
按规格与用途定制成品

共同服务：印刷、模切、成型与制品定制协同供给

全球合作伙伴计划

全球上限 · 两类领域分别计算

水性涂布纸

5

家战略伙伴

5

家VIP伙伴

食品包装制品

5

家战略伙伴

5

家VIP伙伴

材料来源、伙伴身份、供货范围与服务责任，均可通过官方邮件或有效授权文件核验。

两类体系 三款材料

按成本、成型效率与回收/堆肥路径，选择适合的材料



水性丙烯酸

生物基 PHA

4110

BIOTEN PLUS

水性丙烯酸阻隔乳液

选择理由

与 PLA 淋膜纸相比
用量减少约 60%
采购成本显著降低
阻隔性能明显提升

制杯速度参考 · 杯/分钟

120-180

杯底热封参考 · 设备设定值

350°C

回收与堆肥

PTS 纸样得浆率>95%
有条件回收

补充说明

随规模化量产推进，
预计 2027 年 3 月，
涂布纸成本接近 PE 淋膜纸

4108

BIOTEN PLUS

生物基 PHA 水性复合乳液

选择理由

制杯速度接近
PE 淋膜纸水平

制杯速度参考 · 杯/分钟

150-260

杯底热封参考 · 设备设定值

320°C

回收与堆肥

回收：高再浆率
商业及家庭堆肥制品方案
均需按成品结构验证

补充说明

生物基碳>25%（以总有机碳计），
符合上海团标 T/SAFCM 052-2026
VOC 极低（<2 g/L）

1030

BIOTEN PRO

生物基 PHA 水性阻隔乳液

选择理由

高速成型
BPI 商业及家庭堆肥支持

制杯速度参考 · 杯/分钟

150-350

杯底热封参考 · 设备设定值

150°C

回收与堆肥

回收：高再浆率
ABA、DIN CERTCO、BPI
商业及家庭堆肥支持

补充说明

已商业化供货的
PHA 水性阻隔涂层材料，
已获 BPI 商业及家庭堆肥认证

工艺、合规与回收/堆肥说明

杯身热封 三款约 200°C；4108、1030 杯身封合可不使用超声波

PHA 阻隔 吸水量 $\text{Cobb}_{60} < 6 \text{ g/m}^2$ ；阻油 Kit 可达 12 级

食品接触适用要求

中国： GB 4806.8-2022、GB 4806.10-2025。

美国： 21 CFR 176.170 / 176.180，按食品类型适用。

欧盟： EC 1935/2004、2023/2006；按结构适用 EU 10/2011、2024/3190 及成员国要求。

澳新食品标准法典： 1.1.1、1.4.1 / Schedule 19；

澳大利亚另依 3.2.2 第 9 条。

日本： 食品卫生法及合成树脂正面清单。

韩国： MFDS 《器具及容器包装标准规格》。

堆肥与回收依据

DIN CERTCO： EN 13432（工业）/ NfT 51-800（家庭）。

ABA： AS 4736（商业）/ AS 5810（家庭）。

BPI： 商业及家庭认证方案，按牌号及证书范围适用。

PTS： 得浆率按对应纸样及报告条件适用，不等同于实际回收率。

涂布线速： 以 EAA 及常规水性丙烯酸乳液的 100 米/分钟为参照，
800 米/分钟即为 8 倍。800 米/分钟及最高 1200 米/分钟已在高速涂布机
与造纸机上成功生产，是提升效率、降低成本的重要一环。

热封值为设备设定温度，并非材料耐热上限；食品接触、回收、堆肥及 SUPD 按具体结构、用途及有效文件确认，材料认证不等于成品认证。

获取资料、样品、报价与合作支持

Bioten@dbc.cn

400 热线 +86 400-677-9978

移动电话 +86 188 1799 8033

www.dbc.cn

中国 · 上海 | 都佰城集团创新中心

授权以有效盖章文件或官方邮件确认为准
谨防冒名、虚假材料声明及以次充好



博碳包装公众号