



BIOTEN
PACKAGING

한국어판

BASF
We create chemistry

dbc
生物城 · 創新未來適用

더 지속 가능한 종이컵과 식품 포장

안정된 품질과 식품 접촉 안전성을 기반으로

투명한 공급
명확한 책임

누가 소재를 공급하고 누가 품질과 서비스를
책임지는지 분명히 알 수 있습니다.

BIOTEN

PACKAGING

한 겹의 코팅, 백 가지 포장.

PHA 수성
배리어 코팅



● SUPD 대응 지원

배리어 코팅 / 수성 코팅지 / 컵·볼 블랭크 / 식품 포장재

2대 수성 배리어 시스템 · 4가지 공급 경로

고속 코팅

8×

최대 1,200 m/분
800 m/분 (기존 100 m/분)

고속 컵 성형

350

개/분 · 최대

PHA 내수성

<6

g/m² · Cobb₆₀

PHA 내유성

12

Kit 등급 · 최대

식품 접촉 규제 대응

미국 FDA, EU, 중국, 일본, 한국, 호주·
뉴질랜드의 식품 접촉 요건에 맞춰 소재 선정과
용도별 검증을 지원합니다. 전 등급 모두
PFAS를 의도적으로 첨가하지 않은 배합입니다.

주요 규정: 21 CFR 176, (EC) 1935/2004 및
2023/2006, GB 4806 시리즈. 3페이지 참조.

재활용·퇴비화

PTS 종이 샘플 시험: 섬유 회수율 >95%,
조건부 재활용 가능. PHA는 일부 등급·
구조에 대해 ABA, DIN CERTCO, BPI의
퇴비화 인증을 받았으며, 상업·산업용과
가정용 범위는 인증서마다 다릅니다
(3페이지 참조).

SUPD 대응 지원

PHA 코팅 종이 포장재에 EU 일회용
플라스틱 지침(SUPD)이 적용되는지,
어떻게 적용되는지를 원지, 코팅, 완제품
구조, 목표 시장을 고려해 판단할 수 있도록
지원합니다. 등급 정보는 3페이지 참조.

종이컵의 경쟁력을 높입니다

투명한 공급, 명확한 책임

수율, 공급 안정성, 품질 일관성, 식품 접촉 안전성을 다각도로 뒷받침합니다.



4가지 공급 경로

소재 · 코팅 · 가공

제품·서비스

공급 파트너와 역할



배리어 코팅

아크릴 / 바이오 기반 PHA 에멀전

소재·기술

BASF × DBC

브랜드·제품

BIOTEN

에멀전 공급, 소재 선정, 코팅 공정 지원



수성 코팅지

전략 공급 파트너

원지 선정과 코팅

롤 또는 시트 형태의 종이·판지



APP (시나르마스 그룹)

조림·펄프·제지 일관 생산

원지 생산과 수성 코팅

식품용 종지와 판지

롤 또는 시트로 공급



TPU Supplies (Jinyinlian)

수성 코팅 전문

여러 브랜드의 원지 조달

28-450 g/m² 식품용 원지

제지사: Sun Paper, Stora

Enso, UPM,

APP, Bohui 등



컵·볼 블랭크

인쇄, 타발, 성형

컵·볼 사양에 맞춰 제작

BIOTEN | 블랭크·완제품 분야의 검증된 파트너



Lido Packaging



Leepack

두 파트너 모두 인쇄, 타발, 성형, 맞춤 포장을 제공합니다



식품 포장재

종이컵, 종이 용기, 식품용 봉투

용도에 맞춘 맞춤 사이즈

글로벌 파트너십 프로그램

분야별 전 세계 한정 운영

수성 코팅지

5 개사 (전략)

5 개사 (VIP)

식품 포장재

5 개사 (전략)

5 개사 (VIP)

소재 출처, 파트너 자격, 공급 범위, 서비스 책임은 모두 공식 이메일이나 유효한 위임장으로 확인할 수 있습니다.

다음: 소재 선정과 연락처는 3페이지 →

두 가지 시스템, 세 가지 소재

비용, 성형 속도, 재활용·퇴비화 방향에 맞춰 선택하세요.



수성 아크릴

바이오 기반 PHA

4110 BIOTEN PLUS	4108 BIOTEN PLUS	1030 BIOTEN PRO
수성 아크릴계 배리어 에멀전	바이오 기반 PHA 수성 복합 에멀전	바이오 기반 PHA 수성 배리어 에멀전
선택 이유 PLA 코팅지 대비 코팅 사용량 약 60% 절감 구매 비용 대폭 절감 배리어 성능 크게 향상	선택 이유 PE 코팅지에 근접한 컵 성형 속도	선택 이유 BPI 인증 코팅 소재로 고속 컵 성형
컵 성형 속도(참고) · 개/분 120-180	컵 성형 속도(참고) · 개/분 150-260	컵 성형 속도(참고) · 개/분 150-350
바닥 실링 · 설비 설정값 350°C	바닥 실링 · 설비 설정값 320°C	바닥 실링 · 설비 설정값 150°C
재활용·퇴비화 PTS 종이 샘플: 섬유 회수율 >95% 조건부 재활용 가능	재활용·퇴비화 재활용: 높은 재필프화성 퇴비화: 상업용·가정용 모두 최종 구조별 검증 필요	재활용·퇴비화 재활용: 높은 재필프화성 퇴비화: 상업용·가정용 ABA, DIN CERTCO, BPI
비고 양산 규모가 커지면서 2027년 3월에는 코팅지 비용이 PE 코팅지 수준에 근접할 전망	비고 바이오 기반 탄소 >25%(총 유기탄소 기준), 상하이 단체표준 T/SAFCM 052-2026 충족, 초저 VOC(<2 g/L)	비고 이미 시판 중인 PHA 배리어 코팅 소재로, 상업용· 가정용 퇴비화 BPI 인증 보유

공정·규제·재활용/퇴비화

측면 실링: 3개 등급 모두 약 200°C(설비 설정값). 4108-1030은 초음파 없이 실링 가능.

PHA 배리어: Cobb₆₀ <6 g/m², 내유도 최대 Kit 12.

식품 접촉 요건

중국: GB 4806.8-2022, GB 4806.10-2025.
미국: 21 CFR 176.170 / 176.180, 식품 유형에 따라 적용.
EU: (EC) 1935/2004, 2023/2006; 구조에 따라 (EU) 10/2011, 2024/3190 및 회원국 규정.
호주·뉴질랜드: 식품기준코드 1.1.1, 1.4.1, Schedule 19; 호주는 3.2.2 제9조 추가 적용.
일본: 식품위생법 및 합성수지 포지티브 리스트.
한국: 식약처(MFDS) 「기구 및 용기·포장의 기준 및 규격」.

퇴비화·재활용 근거

DIN CERTCO: EN 13432(산업용) / NF T 51-800(가정용).
ABA: AS 4736(산업용) / AS 5810(가정용).
BPI: 상업용·가정용 퇴비화, 등급과 인증 범위에 따라 적용.
PTS: 섬유 회수율은 시험 샘플에만 해당하며 재활용률이 아닙니다.
코팅 속도: EAA 및 기존 수성 아크릴 에멀전의 100 m/분 대비 800 m/분으로 8배. 고속 코터와 초지기에서 800-1,200 m/분 양산 실적이 있으며, 효율 향상과 원가 절감의 핵심 요소입니다.

실링 온도는 설비 설정값이며 소재의 내열 한계가 아닙니다. 식품 접촉, 재활용, 퇴비화, SUPD 관련 표시는 구조와 용도별로 유효한 문서로 확인해야 합니다. 소재 인증이 완제품 인증을 의미하지는 않습니다.

자료, 샘플, 견적 문의

Bioten@dbc.cn

휴대전화 +86 188 1799 8033
 중국 고객센터 +86 400-677-9978

www.dbc.cn

DBC 그룹 이노베이션 센터
 중국 상하이

위임은 직인 문서 또는 공식 이메일로만 유효합니다. 사칭, 허위 소재 표기, 저품질 대체품에 주의하십시오.



BIOTEN 위챗