



BIOTEN
PACKAGING

EDISI BAHASA MELAYU

BASF
We create chemistry

dbc
華恒誠 · 創新未來應用

Cawan kertas & pembungkusan makanan yang lebih mampan

Berteraskan kualiti konsisten dan keselamatan sentuhan makanan

**Sumber bekalan telus.
Tanggungjawab jelas.**

Ketahui siapa pembekal bahan anda dan siapa yang bertanggungjawab atas kualiti serta perkhidmatan.

BIOTEN

PACKAGING

SATU SALUTAN. SERIBU BENTUK.

BIOTEN

BASF
We create chemistry

dbc
華恒誠 · 創新未來應用

PhaBuilder

● Sokongan pematuhan SUPD

HALANGAN PHA
BERASASKAN AIR

EMULSI / KERTAS BERSALUT / KEPINGAN POTONG / PEMBUNGKUSAN

2 sistem berasaskan air · 4 laluan bekalan

 **Kelajuan salutan**

8×

Sehingga 1,200 m/min
800 vs 100 m/min (konvensional)

 **Pembentukan cawan**

350

cawan/min · maks.

 **Tahan air PHA**

<6

g/m² · Cobb₆₀

 **Tahan minyak PHA**

12

tahap Kit · maks.

Pematuhan sentuhan makanan

Sokongan pemilihan bahan dan pengesahan aplikasi bagi keperluan FDA AS, EU, China, Jepun, Korea serta Australia/New Zealand. Semua gred diformulasikan tanpa PFAS yang ditambah secara sengaja.

Keperluan utama: 21 CFR 176; (EC) 1935/2004 dan 2023/2006; siri GB 4806. Lihat halaman 3.

Kitar semula & kompos

Ujian sampel kertas PTS: hasil gentian >95%; boleh dikitar semula secara bersyarat. Kebolehkompunan PHA diperakui oleh ABA, DIN CERTCO dan BPI bagi gred dan struktur tertentu; skop komersial/industri dan rumah berbeza mengikut sijil; lihat halaman 3.

Sokongan pematuhan SUPD

Bagi pembungkusan kertas bersalut PHA, kami membantu anda menilai sama ada dan bagaimana Arahan Plastik Sekali Guna EU (SUPD) terpakai, dengan mengambil kira kertas asas, salutan, struktur siap dan pasaran sasaran. Butiran gred: halaman 3.

Beri cawan kertas anda kelebihan daya saing

Sumber bekalan telus. Tanggungjawab jelas.

Jaminan berlapis untuk hasil, bekalan selamat dan stabil, kualiti konsisten serta keselamatan sentuhan makanan.



Empat laluan bekalan

Bahan · Salutan · Pembentukan

Produk & perkhidmatan

Rakan bekalan & peranan



Salutan halangan

Emulsi akrilik / PHA berasaskan bio

BAHAN & TEKNOLOGI

BASF x DBC

JENAMA & PRODUK

BIOTEN

Bekalan emulsi, pemilihan bahan dan sokongan proses salutan



Kertas bersalut berasaskan air

Rakan bekalan strategik

Pemilihan kertas asas dan salutan
Dalam gulungan atau helaian



APP

APP (Sinar Mas Group)

Bersepadu hutan-pulpa-kertas
Kertas asas dan salutan
Kertas & papan gred makanan
Gulungan atau helaian



TPU Supplies (Jinyinlian)

Pakar salutan berasaskan air
Kertas asas pelbagai jenama
Kertas gred makanan 28-450 g/m²
Sun Paper, Stora Enso, UPM,
APP, Bohui dan lain-lain



Kepingan potong

Cetak, potong dan bentuk
Ikut spesifikasi cawan & mangkuk



Pembungkusan

Cawan, mangkuk, beg makanan
Saiz tersuai ikut aplikasi anda

BIOTEN | RAKAN KONGSI TERBUKTI UNTUK KEPINGAN DAN PEMBUNGKUSAN SIAP



Lido Packaging



Leepack

Kedua-duanya menyediakan cetak, potong, bentuk dan pembungkusan tersuai

Program Perkongsian Global

Had global bagi setiap kategori

Kertas bersalut berasaskan air

5 strategik

5 VIP

Pembungkusan makanan

5 strategik

5 VIP

Sumber bahan, status rakan kongsi, skop bekalan dan tanggungjawab perkhidmatan boleh disahkan melalui e-mel rasmi atau surat kebenaran yang sah.

Dua sistem. Tiga gred.

Pilih mengikut kos, kelajuan pembentukan dan keperluan akhir hayat.



AKRILIK BERASASKAN AIR

PHA BERASASKAN BIO

4110

BIOTEN PLUS

Emulsi halangan akrilik berasaskan air

Mengapa pilih

Berbanding kertas bersalut PLA:
Kira-kira 60% kurang bahan salutan
Kos perolehan jauh lebih rendah
Prestasi halangan jelas lebih baik

Kelajuan pembentukan (ruj.) · cawan/min

120-180

Pengedapan dasar · tetapan mesin

350 °C

Kitar semula & kompos

Sampel kertas PTS:
hasil gentian >95%
Boleh dikitar semula secara bersyarat

Nota

Dengan peningkatan skala pengeluaran,
kos kertas bersalut dijangka menghampiri
kertas bersalut PE menjelang Mac 2027

4108

BIOTEN PLUS

Emulsi komposit berasaskan air daripada PHA berasaskan bio

Mengapa pilih

Kelajuan pembentukan cawan hampir
setara dengan kertas bersalut PE

Kelajuan pembentukan (ruj.) · cawan/min

150-260

Pengedapan dasar · tetapan mesin

320 °C

Kitar semula & kompos

Kitar semula: kebolehpulpaan tinggi
Kompos: komersial & rumah
Perlu disahkan mengikut struktur

Nota

Karbon bio >25% (daripada TOC);
memenuhi kriteria T/SAFCM 052-2026
(Shanghai); VOC sangat rendah (<2 g/L)

1030

BIOTEN PRO

Emulsi halangan berasaskan air daripada PHA berasaskan bio

Mengapa pilih

Pembentukan cawan berkelajuan
tinggi dengan bahan salutan
diperakui BPI

Kelajuan pembentukan (ruj.) · cawan/min

150-350

Pengedapan dasar · tetapan mesin

150 °C

Kitar semula & kompos

Kitar semula: kebolehpulpaan tinggi
Kompos: komersial & rumah
ABA, DIN CERTCO, BPI

Nota

Bahan salutan halangan PHA yang sudah
berada di pasaran; diperakui BPI untuk
pengkomposan komersial dan di rumah

Proses, pematuhan & akhir hayat

DIN CERTCO 7W0822/9K0327/9R0104

ABA ABAM 10658/20508 BPI 10530215-1/-1HC

Pengedapan sisi: ~200 °C untuk ketiga-tiga gred (tetapan mesin);
4108/1030 tanpa ultrasonik.

Halangan PHA: Cobb₆₀ <6 g/m²; tahan minyak hingga Kit 12.

Keperluan sentuhan makanan

China: GB 4806.8-2022; GB 4806.10-2025.

AS: 21 CFR 176.170 / 176.180, bergantung pada jenis makanan.

EU: (EC) 1935/2004 dan 2023/2006; (EU) 10/2011, 2024/3190 dan peraturan
negara anggota, bergantung pada struktur.

ANZ: Food Standards Code 1.1.1, 1.4.1, Schedule 19;
Australia: 3.2.2, klausa 9.

Jepun: Akta Kebersihan Makanan dan senarai positif resin sintetik.

Korea: peraturan MFDS untuk perkakas, bekas dan pembungkusan.

Bukti pengkomposan & kitar semula

DIN CERTCO: EN 13432 (industri) / NF T 51-800 (rumah).

ABA: AS 4736 (komersial) / AS 5810 (rumah).

BPI: kompos komersial & di rumah, mengikut gred dan skop sijil.

PTS: hasil gentian hanya untuk sampel yang diuji; bukan kadar kitar semula.

Kelajuan salutan: 800 berbanding 100 m/min bagi EAA dan emulsi akrilik
konvensional = 8x. Terbukti dalam pengeluaran pada 800-1,200 m/min di
mesin salutan pantas dan mesin kertas – pemacu utama kecekapan dan
penjimatan kos.

Suhu pengedapan ialah tetapan mesin, bukan had ketahanan haba bahan. Dakwaan sentuhan makanan, kitar semula, pengkomposan dan SUPD mesti
disahkan bagi setiap struktur dan kegunaan dengan dokumen yang sah. Pensijilan bahan tidak secara automatik meliputi pembungkusan siap.

**Minta spesifikasi,
sampel atau sebut harga**

Bioten@dbc.cn

Telefon bimbit +86 188 1799 8033

Talian panas China +86 400-677-9978

www.dbc.cn

DBC Group Innovation Center
Shanghai, China

Kebenaran hanya sah melalui surat bercop atau
e-mel rasmi. Berwaspada terhadap penyamaran,
dakwaan bahan palsu dan pengganti
bermutu rendah.



BIOTEN di WeChat