



BIOTEN
博 碳 包 裝

繁體中文版

BASF
We create chemistry

dbc
華信紙業 · 創新與應用

讓紙杯與紙基食品包裝 更永續

從穩定品質與食品接觸安全開始

公開透明的合作服務體系

材料來源可查證

供貨與服務責任清楚可查

BIOTEN

博碳包裝

一層博碳，佰種包裝。

PHA 水性阻隔塗層



● SUPD 合規支援

阻隔塗層 / 水性塗佈紙 / 杯片與碗片 / 食品包裝製品

兩大水性阻隔體系 · 四種供貨選擇

高速塗佈

8×

最高 1200 公尺/分鐘

800 對比傳統乳液 100 公尺/分鐘

高速製杯

350

杯/分鐘 · 最高可達

PHA 阻水

<6

g/m² · Cobb₆₀

PHA 阻油

12

Kit 等級 · 最高可達

食品接觸合規

為符合美國 FDA、歐盟、中國、日韓及澳紐等食品接觸法規，提供材料選用與應用驗證支援。全系列採無刻意添加 PFAS 的配方設計。

適用規範：FDA 21 CFR 176；EC 1935/2004、2023/2006；中國 GB 4806 系列，詳見第 3 頁。

回收與堆肥

PTS 紙樣測試：得漿率 > 95%。

PHA 適用商業/工業及家庭堆肥：

ABA、DIN CERTCO、BPI。

依對應型號、結構及報告/證書範圍適用，回收條件見第 3 頁。

SUPD 合規支援

針對生物基 PHA 水性塗佈紙包裝，依據歐盟一次性塑膠指令 (SUPD)，綜合原紙、塗層組成、成品結構及目標市場，協助進行適用性與合規判定，型號選擇見第 3 頁。

讓您的紙杯更具競爭力

公開透明的合作服務體系

為生產良率、供應安全穩定、品質一致性與食品接觸安全提供多重保障



四種供貨選擇

材料 · 塗佈 · 成型協同供應

產品與服務	供貨夥伴與角色	
 阻隔塗層 水性丙烯酸 / 生物基 PHA 乳液	材料與技術協作 BASF × DBC	品牌與產品 BIOTEN 博碳包裝
	乳液供應、材料選用與塗佈製程支援	
 水性塗佈紙 策略合作夥伴 原紙選配與專業塗佈 捲筒、平版與紙板	 APP (金光集團) 林漿紙一體化 原紙生產與專業塗佈 食品包裝原紙、紙板與水性塗佈紙 捲筒、平版規格供應	 金印聯 TPU SUPPLIES 金印聯 專業水性塗佈與多品牌原紙選配 28-450 g/m ² 食品用紙與紙板 太陽紙業、Stora Enso、UPM、APP、博匯等
 杯片與碗片 印刷、模切與成型配套 依杯型與碗型規格供應	博碳包裝 成熟可靠的杯片與製品策略夥伴	
 食品包裝製品 紙杯、紙碗、食品紙袋 依規格與用途客製成品	 立樂包裝	 麗諾高新
	共同服務：印刷、模切、成型與製品客製協同供應	

全球合作夥伴計畫

全球名額上限 · 兩大領域分別計算

水性塗佈紙

5 家策略夥伴

5 家VIP夥伴

食品包裝製品

5 家策略夥伴

5 家VIP夥伴

材料來源、夥伴身分、供貨範圍與服務責任，均可透過官方郵件或有效授權文件查證。

兩大體系 三款材料

依成本、成型效率與回收/堆肥路徑，選擇合適的材料



水性丙烯酸

生物基 PHA

4110

BIOTEN PLUS

水性丙烯酸阻隔乳液

選擇理由

與PLA淋膜紙相比
用量減少約60%
採購成本顯著降低
阻隔性能明顯提升

製杯速度參考 · 杯/分鐘

120-180

杯底熱封參考 · 設備設定值

350°C

回收與堆肥

PTS紙樣得漿率>95%
有條件回收

補充說明

隨規模化量產推進，
預計2027年3月，
塗佈紙成本接近PE淋膜紙

4108

BIOTEN PLUS

生物基PHA水性複合乳液

選擇理由

製杯速度接近
PE淋膜紙水準

製杯速度參考 · 杯/分鐘

150-260

杯底熱封參考 · 設備設定值

320°C

回收與堆肥

回收：再製漿性佳
商業及家庭堆肥製品方案
均需依成品結構驗證

補充說明

生物基碳>25%（以總有機碳計），
符合上海團體標準
T/SAFCM 052-2026
VOC極低（<2 g/L）

1030

BIOTEN PRO

生物基PHA水性阻隔乳液

選擇理由

高速成型
BPI商業及家庭堆肥認證

製杯速度參考 · 杯/分鐘

150-350

杯底熱封參考 · 設備設定值

150°C

回收與堆肥

回收：再製漿性佳
ABA、DIN CERTCO、BPI
適用商業及家庭堆肥

補充說明

已商業化供貨的
PHA水性阻隔塗層材料，
已取得BPI商業及家庭堆肥認證

製程、合規與回收/堆肥說明

杯身熱封 三款約200°C；4108、1030杯身封合可不使用超音波

PHA阻隔 吸水量Cobb₆₀<6 g/m²；阻油Kit可達12級

食品接觸適用規範

中國：GB 4806.8-2022、GB 4806.10-2025。

美國：21 CFR 176.170 / 176.180，依食品類型適用。

歐盟：EC 1935/2004、2023/2006；依結構適用EU 10/2011、2024/3190
及會員國規定。

澳紐食品標準法典：1.1.1、1.4.1 / Schedule 19；澳洲另依3.2.2第9條。

日本：食品衛生法及合成樹脂正面表列。

韓國：MFDS《器具及容器包裝標準規格》。

堆肥與回收依據

DIN CERTCO：EN 13432（工業）/ NFT 51-800（家庭）。

ABA：AS 4736（商業）/ AS 5810（家庭）。

BPI：商業及家庭認證方案，依型號及證書範圍適用。

PTS：得漿率依對應紙樣及報告條件適用，不等於實際回收率。

塗佈線速：以EAA及傳統水性丙烯酸乳液的100公尺/分鐘為基準，
800公尺/分鐘即為8倍。800公尺/分鐘及最高1200公尺/分鐘已在高速
塗佈機與造紙機上成功量產，是提升效率、降低成本的重要一環。

熱封值為設備設定溫度，並非材料耐熱上限；食品接觸、回收、堆肥及SUPD須依具體結構、用途及有效文件確認，材料認證不等於成品認證。

索取資料、樣品、報價與合作支援

Bioten@dbc.cn

手機 +86 188 1799 8033

中國客服專線 +86 400-677-9978

www.dbc.cn

中國·上海 | 都佰城集團創新中心

授權以有效用印文件或官方郵件確認為準
謹防冒名、不實材料聲明及以次充好



博碳包裝微信公眾號