

行业洞察

联盛纸业强在哪里？从废纸回收到包装纸的品质工程

发布时间 2026年8月19日

发布主体 BIOTEN

[在线查看文章 PDF](#)



联盛纸业的优势，是把废纸波动转化为包装纸的强度、稳定性与交付能力。

联盛纸业的优势，是把废纸波动转化为包装纸的强度、稳定性与交付能力。

中国造纸二十强 / INDUSTRIAL PAPER STUDY

联盛纸业强在哪里？从废纸回收到包装纸的品质工程

282.40万吨只是协会产量坐标。联盛纸业（龙海）的关键能力，是把再生纤维的波动，依次转化为配浆、纸机、热电与水系统、包装纸应用的稳定表现。



核心判断

联盛纸业的强，不只来自规模化使用废纸，而来自把纤维质量、纸机效率、热电水系统和下游加工要求放到同一张制造账上：原料更稳

定，纸张才更稳定；纸张更稳定，包装加工和客户交付才有基础。

一张包装纸的竞争，从废纸分选开始，在配浆、纸机、能源、水和客户加工中完成。

01 · SCALE AND SCOPE

282.40万吨与260万吨同一基地的两种坐标

中国造纸协会《中国造纸工业2025年度报告》列示，联盛纸业（龙海）有限公司2025年纸及纸板产量为282.40万吨，同比增长0.57%，在报告列示的重点企业中位列第十。协会同时注明，排名“按已收集到的数据排列”。

联盛官网公司简介显示，龙海企业以再生资源废纸为主要原料，业务覆盖废纸回收、废纸制浆、造纸、销售与物流，并配套热电联产。2021年项目验收资料则记录六条制浆造纸线的设计与既有工程规模，合计260万吨/年。

三个数据坐标

282.40万吨：协会列示的2025年纸及纸板产量；同比+0.57%，只作为系列规模坐标。

260万吨/年：官网与2021项目验收资料中的包装纸/工程规模，不等于2025实际产量。

六条纸机线：PM5—PM10构成龙海基地的既有制造底盘；各线实时开工率与盈利未在本文推断。

福建省造纸行业2025年上半年运行概况还将联盛纸业（龙海）列入产量同比增长10%以上的规上造纸企业，但该页面没有公开企业绝对量。结合全年协会坐标，可以确认龙海基地已经形成较大规模底盘；下一阶段的观察重点应转向产品结构、原料效率和单位制造成本。

口径边界：协会产量、官网介绍、工程设计和项目验收不是同一统计口径，不能相除计算利用率，也不能据此推断2026年全厂实际产量。

资料来源：中国造纸协会《中国造纸工业2025年度报告》；福建省造纸行业2025年上半年产销运行概况。

02 · FIBER QUALITY ENGINEERING

从OCC到纸页再生纤维是一项品质工程

OCC，即废旧瓦楞箱板纸，是再生包装纸的重要纤维来源。它的纤维长度、杂质、胶黏物、灰分、含水率与批次稳定性，会依次影响筛选净化、配浆、纸页成形、施胶、干燥、环压、耐破和适印性。

联盛公开专利所呈现的，并不是一张“专利清单”，而是一组围绕再生纤维质量的工艺问题：如何分级使用OCC短纤、中纤和长纤，如何控制纸页洁净度，如何通过再生牛卡配浆与施胶提高强度和抗潮表现。

能力路径 A · FIBER SORTING

纤维分级：把OCC短纤、中纤和长纤放入不同纸层，先解决洁净度、成形和强度基础。

能力路径 B · FURNISH DESIGN

配浆设计：在再生纤维与木浆之间寻求强度、成本和稳定性的平衡，避免把原料变化直接传导给客户。

能力路径 C · FORMING AND SIZING

成形与施胶：把纤维体系转化为纸页的强度、表面性能、抗潮表现与可加工性。

能力路径 D · CUSTOMER CONVERTING

加工与交付：让原纸稳定通过印刷、覆合、模切、成型、堆码和运输，完成客户真正感知的包装表现。

CN108824062B公开了以OCC浆替代传统ONP浆生产涂布白板纸的路线；
CN113308944B公开再生牛卡的配浆路线；CN112012042B公开用于牛卡和瓦楞纸的施胶剂路径。它们只能证明公开技术布局，不能替代当前所有纸机、所有SKU或所有客户的实际应用证明。

GB/T 43393—2026《再生纸浆》将联盛纸业（龙海）列为主要起草单位之一，标准于2026年3月31日发布、10月1日实施。参与标准工作说明企业对再生纸浆技术议题有投入，但不等于标准实施前全部产品已经符合或拥有标准独占技术。

资料来源：国家标准GB/T 43393—2026《再生纸浆》；CN108824062B；CN113308944B。

03 · PRODUCT AND CONVERTING

七类包装纸的价值在于服务不同加工场景

联盛官网列出的主导产品包括涂布白板纸、涂布牛卡纸、高强瓦楞纸、高档牛卡纸、纱管原纸、灰板纸和T纸。产品覆盖越宽，越需要把纤维等级、配浆、施胶、涂布、压光、分切和库存组织成一套可切换的制造系统。

包装纸的三类加工界面

运输包装：高强瓦楞纸、牛卡纸，面对环压、耐破、堆码和物流损耗。

印刷与彩盒：涂布白板、涂布牛卡和灰板，更接近印刷、彩盒和消费品包装加工。

工业用纸延伸：纱管原纸进入纸管等应用，检验原纸能否适配后加工工艺。

维美德2022年对龙海PM5、PM6和PM10的供应商案例披露，PM10在开机早期主要生产125—230g/m²牛卡纸，采访口径称车速约1150m/min、日产约2200吨，并使用固废原料、自动换卷和复卷等装备。该案例用于解释纸机工程如何缓冲原料波动，不应写成2026年当前运行数据。

从原纸到应用的另一条线索是纸管。2024年公开项目资料显示，龙海基地规划年产600万米纸管；同年11月行业项目汇总记录项目完成首次试生产。这说明企业正在把纱管纸、箱板纸能力延伸到具体加工场景，但首次试生产不等于稳定量产、客户导入或商业收入已经兑现。

产品边界：产品类别、供应商历史访谈和纸管项目阶段，不替代具体SKU的性能、食品接触、可回收性、订单规模或客户复购证明。

资料来源：维美德：深化全方位合作，共创联盛全面发展；纸管项目规划报道；纸管项目首次试生产报道。

04 · ENERGY AND WATER

热电和水是纸机稳定性的制造底座

造纸厂的能源和水系统不是外围配套。它们决定纸机能否连续运行，也影响吨纸成本、补水量、环保责任和客户交付的稳定性。

龙海260万吨项目验收资料记录，动力车间配置2×410t/h循环流化床锅炉、1×60MW抽凝机组和1×70MW背压机组；生产水来自九龙江北溪左干渠，资料同时记录净水站、部分排水回用、灰渣综合利用、污泥与废油处置路径。

外部可核验的两项坐标

2025年度水效资格：联盛纸业（龙海）列入福建省工业用水效率达到国家用水定额先进值纳税人名单。

2026年度碳管理责任：公司列入福建省碳市场既有重点排放单位名录。

水效先进值资格说明水效管理已获得外部部门认定；重点排放单位身份说明能源与碳管理需要进入日常经营系统。两项事实都不能被外推为具体吨纸水耗、碳排强度或当前全厂环保绩效。

工程边界：热电、水处理和固废路径为2021年项目验收/既有工程资料；本文不把它写成2026年全厂实时运行状态，也不写成“所有固废100%资源化”或“当前全面达标”。

资料来源：龙海260万吨项目自备动力车间技改验收资料（2021项目验收口径；原始摘录已在本地来源台账保存）；福建省2025年度工业用水先进值名单；福建省碳市场2026年度重点排放单位名录。

05 · NETWORK AND DELIVERY

从回收网络到应用端原纸能力如何走向交付

福建省工信厅2026年循环经济文章点名联盛纸业（龙海）构建“废纸—回收—制浆—造纸”全链条闭环。漳州市工信系统转载的案例还描述了回收站点、回收企业和纸箱厂之间的合作网络。

这支持一个更有用的产业判断：联盛的制造系统同时连接原料端和需求端。回收质量决定纸机能否稳定；纸机质量决定纸箱、纸板和纸管能否稳定加工；下游加工反馈又会回到原纸配方和库存组织。

该案例同时披露了企业产值、废纸回收量和部分技术效果，但这些数字属于案例或企业口径，并非审计财务报表。本文只用它们理解产业链结构，不把它们写成经营业绩结论。对产业链从业者而言，更值得追踪的是回收质量、纸机稳定、下游消化和项目商业化能否形成持续闭环。

产业链的四个合作接口

原料与纤维质量：废纸分选、OCC分级、胶黏物控制、纤维检测与回收站点追踪。

化学品与纸机运行：施胶、淀粉、助留助滤、筛选净化、压榨脱水、涂布和复卷。

水、热电与固废：水效、冷凝水回用、灰渣与污泥处置，最终回到能耗、补水和稳定运行。

纸箱与纸管应用：通过加工良率、稳定产量、订单质量和现金回收检验应用端价值。

兑现观察：循环网络能否持续释放价值，要看废纸成本与质量、纸机车速和断纸率、产品结构、吨纸能耗与水效、下游订单质量及纸管项目从试生产到稳定量产的进展。

资料来源：福建省工信厅循环经济文章；漳州市工信循环经济案例转载。

CONCLUSION

品质工程的终点是稳定加工与稳定交付

联盛纸业（龙海）的强，不只是把废纸变成纸，而是把再生纤维的波动转化为强度、稳定性与可加工性的制造能力。

282.40万吨是规模坐标；六条纸机线、七类包装纸、OCC分级与配浆专利、热电和水循环、再生纸浆标准参与、水效资格和纸管项目，共同构成了更完整的能力图谱。

这条路径已经形成，但仍需用原料质量、纸机稳定、产品结构、吨纸能耗与水效、纸箱合作深度和纸管项目商业化来持续验证。对再生纤维和包装纸企业而言，这比单纯比较产能数字更接近经营竞争的本质。

对博碳包装而言，研究这类企业的价值，是把材料、化学品、设备和应用场景之间的接口说明白：一项创新只有进入适合的纸种、工艺和客户加工条件，并经稳定生产、加工良率和持续订单验证，才会形成长期价值。

当再生纤维能够稳定通过客户的加工与交付，循环制造才从资源利用进入可持续经营。

NEXT COMPANY · NO.11

下一篇 | 广西金桂浆纸业有限公司

排名只作为系列顺序。下一篇将在独立研究后形成企业判断，不从金桂浆纸业的模式预设结论。

博碳包装·产业洞察·研究说明

本文采用“中国造纸协会确定系列坐标、企业官网确认主体与产品、政府部门核对水效与碳市场身份、国家标准平台核对标准参与、环评验收和专利文件拆解工艺路径、行业与供应商资料补充应用场景”的方法，信息核验截至2026年8月。

282.40万吨属于协会2025年度重点企业产量表；260万吨属于企业官网、项目验收或项目设计口径；75亿元产值、220万吨废纸回收量和技术效果属于案例或企业披露，不能写成审计财务数据。本文未取得联盛纸业（龙海）2025年度或2026年上半年独立审计财务报表，因此不构造企业收入、利润、现金流或毛利率结论。

本文研究对象为统一社会信用代码913506815575947589的联盛纸业（龙海）有限公司。可能存在公司同名没有关联的公司，福建省联盛纸业有限责任公司、联盛浆纸（漳州）有限公司及其他同名或关联主体不纳入龙海企业经营结论。

博碳观察数据与核验来源

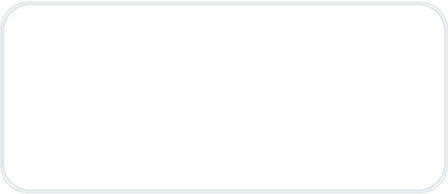
- 01 | 中国造纸协会《中国造纸工业2025年度报告》
- 02 | 联盛纸业官网公司简介
- 03 | 福建省造纸行业2025年上半年产销运行概况
- 04 | 福建省工业用水先进值名单
- 05 | 福建省碳市场2026年度重点排放单位名录
- 06 | 国家标准GB/T 43393—2026《再生纸浆》
- 07 | 福建省工信厅：让高质量发展的绿色底色更浓
- 08 | 工信部第五批绿色工厂名单
- 09 | CN108824062B：OCC浆替代ONP浆生产涂布白板纸
- 10 | CN112012042B：造纸施胶剂及其制备方法
- 11 | CN113308944B：再生牛卡纸及其制备方法
- 12 | 龙海纸管项目规划报道

- 13 | 龙海纸管项目首次试生产报道
- 14 | 维美德：深化全方位合作，共创联盛全面发展
- 15 | 东南网：联盛纸业持续降本增效、推动绿色循环发展
- 16 | 漳州市工信循环经济案例转载（案例口径）

[阅读原文](#)

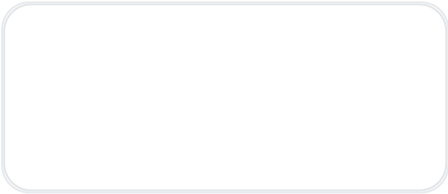
[← 返回行业洞察](#)

相关文章



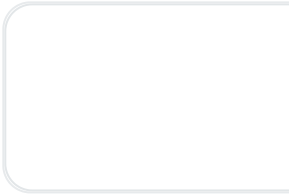
2026-08-19

UPM不想只做纸了？看懂一家百年纸企的材料化转型



2026-08-18

荣成纸业强在哪里？307万吨背后的再生纸与包装网络



2026-08-18

中国纸业强在哪里？从林纸、生态与算力



都佰城新材料技术（上海）有限公司

+86 400 677 9978

Bioten@dbc.cn

01 博碳观察



04 博碳生物



02 公司动态



05 博碳包装



03 行业洞察



06 博碳开发者



© 2010-2026 DBC 都佰城

www.dbc.cn 中国·上海市闵行区朱建路158弄15号楼 沪ICP备2022003654号-1 [隐私与数据使用](#) [网站地图](#)