

行业洞察

亿滋欧洲超115款曲奇换纸托：大品牌需要怎样的纸包装供应商？

发布时间 2026年9月5日

发布主体 BIOTEN

[在线查看文章 PDF](#)



从内托保护、纸面阻隔到连续包装，看造纸、涂布、制品与设备企业如何共同接住食品品牌的包装升级需求。

从内托保护、纸面阻隔到连续包装，看造纸、涂布、制品与设备企业如何共同接住食品品牌的包装升级需求。

一包曲奇里，最不起眼的那只内托，正在成为纸包装值得认真研究的生意。

9月4日，亿滋宣布，已完成欧洲旗舰曲奇系列硬质PET塑料内托向纸托的转换。范围覆盖超115款产品、8个品牌、超过25个欧洲市场，包括LU、Milka、Cadbury等品牌的相关产品。

博碳包装 · 产业洞察

食品纸包装产业观察

托住一块曲奇，
接住一份信任。

亿滋欧洲超115款曲奇换纸托

独立产业研究



按2026财年预计产量测算，公司预计每年可减少约2200吨原生塑料。

对纸包装企业，更值得追问的是：一只纸托如何同时获得产品、工厂和采购的认可？

纸托的产业价值，要由产品保护、产线适配与稳定交付共同兑现。原纸的吨价、涂层的性能、模切的精度，最终都要落到同一件事上：让合格的曲奇包装稳定地走出工厂。

研究资料：亿滋 | 欧洲曲奇纸托转换公告。

先把一包曲奇的功能分清

消费者对曲奇有两个朴素期待：打开时完整，吃起来酥脆。

这两件事，涉及不同的包装任务。对常见的内托加外袋结构，内托承接排列、支撑和机械保护；直接接触食品的纸面需要按油脂与接触时间安排防护；外袋材料与封口共同帮助控制水汽进入，保护货架期内的酥脆。

开发纸托之前，先把这些任务分清，才能知道哪一处适合换纸，哪一项功能需要补上。

亿滋与Saica在2024年推出的LU Véritable Petit Beurre多件装，就是一个清楚的例子：外层采用纸包装，里面仍以小包维持产品的新鲜与酥脆；纸外包采用冷封，并配合包装设备调整。

这个历史项目启发我们：**包装升级可以从一个部件开始，但开发要看整包。**做好纸托的机械保护和接触面，并把它接回原有保鲜系统，是一条具体的开发路径。

对纸厂和涂布企业，这也改变了提问方式：客户需要的是支撑、耐油、封合，还是保鲜？各层各司其职，才有机会把材料用在真正需要的位置。

研究资料：亿滋 | LU多件装纸外包合作项目；CSIRO | 食品货架期与包装。

托得住曲奇，还要跟得上产线

纸托的第一项任务是保护。托底怎样支撑、侧边怎样约束、内部怎样排列，会影响产品在装包和运输中的稳定性。曲奇容易受碰撞而破损，纸托应与产品形状、装填方式一起设计。

第二项任务藏在工厂里：纸托要一次次顺利进入包装线。

IMA公开的饼干托盘包装整线，将分托、机器人装饼、枕式包装和装盒连续连接。对这样的工厂，一只托盘既是包装件，也是被机器抓取、定位和输送的对象。

因此，尺寸与形状的一致性有了直接经营意义。样品手工装得下，和批量生产中持续装得顺，是两种不同的交付能力。纸托若出现变形、难以分离或定位偏差，影响可能沿着装饼和封包环节向后传递。

纸板企业Holmen的技术指南提供了一个容易忽略的细节：吸湿可能造成纸板翘曲，过干又可能让它变脆，影响进料与压痕。把储运后的平整度和含水状态稳住，是批量加工稳定性的一部分。

供应方式也要提前选。可以交付预成型纸托，也可以采用折叠纸托路线，让平片在装饼前起成立体结构。Syntegon在2022年IBIE参展资料中介绍过后一条路线：先以锁扣方式折成纸托，再进入枕包机完成外包。

两条路线对应不同的运输形态、现场设备和操作安排。制品厂越早与客户讨论这些条件，越容易把设计做成可持续运行的产品。

供应商参与的起点，要前移到客户的包装与产线设计；交付的验收，则要看纸托能否稳定地跑在产线上。

研究资料：IMA | 饼干托盘完整包装线；Syntegon | 烘焙纸托成型与包装方案；Holmen | 纸板储运与加工技术指南。

一只纸托，为什么需要四类企业

要看清分工，可以看一个独立的行业开发实例。

Walki在2023年公开的Folded Fibre Tray曲奇纸托项目中，Billerud提供纸板，Walki参与防油阻隔，Spiegel Verpackungen负责印刷与模切，Syntegon开发纸托概念及装饼前起托设备。

纸板结构提供机械保护，接触面的阻隔处理应对油渍，印刷模切形成可加工的包装片，设备把它变成立体纸托。四类能力围绕同一个食品对象配合，才形成可交付方案。

研究资料：Walki | 纤维基曲奇纸托的开发协作。

对中国制品企业，值得借鉴的是把成型后的纸托作为共同开发对象：纸板提供的支撑是否保留下来，折叠后的接触面是否仍有需要的防护，模切出来的包装片能否顺畅起托、装饼。

材料因此有了更具体的评价方式。纸厂看纸板与结构的配合；涂布商将耐油目标、涂布干燥和折后表现连起来；制品厂与设备方共同确定尺寸、成型方式和批量标准。各环节的指标，最后都在同一只纸托上接受检验。

制品厂可以成为协作的组织者，把各家的材料与设备能力，变成客户能够使用的包装产品。越早围绕同一款食品协作，越有机会减少后面的反复改样。

大品牌还要算一笔“合格交付”的账

这种协同为什么重要？因为采购最终要面对的，是持续生产和稳定出货。

亿滋公开的包装供应商要求中，新开发或修改材料需要填写包装供应商问卷。食品用途、材料组成、目标市场和支持文件都在审核内容中，气味与味道转移也是关注项。

对做食品包装的企业，这些要求可以转化为很直接的产品语言：纸托要与指定食品相配，包装不干扰食品风味，样品及批量供货的材料资料能够对应。

研究资料：亿滋 | 包装供应商要求。

算成本时，也值得把比较单位从“一吨纸”或“一只托盘”，拉到“每千包合格成品的包装相关综合成本”。

建议在同一款食品、同一装量和相同交付要求下，先看相同运行时间能稳定产出多少合格包装，再把材料加工、产线运行、破损报废、相关仓储物流及必要设备改造分摊放进比较。停机造成的产出下降，也会影响这些成本的分摊结果。

纸托单价回答买入时花多少，合格品成本帮助判断用起来是否值得。

如果减了纸张，却增加破损或频繁停机，便要回头调整结构；如果结构和上料配合更顺，供应商就有了单张报价之外的价值。

对制品企业，更有说服力的销售材料，是一组能对应真实工况的结果：装后完整、上机顺畅、交付稳定，以及算得清楚的综合成本。

从一款产品开始，把能力做实

下一次开发，不妨从一款已有内托的曲奇开始，把现用方案留作基准。让食品样品、包装结构和真实产线条件同时进入讨论；先保留已确认有效的外包与封口条件，用运输后完整性、纸面状态和连续上机结果决定先改哪一处，再比较成本。

涉及食品接触面的耐油和纸面防护时，水性阻隔便有了明确的应用位置。博碳围绕PHA水性阻隔开展纸与纸板包装的应用协同，关注的是把所需防护与原纸、涂布、折叠及成型条件一起设计。

有具体产品需求的纸厂、涂布商、制品企业或食品品牌，可以带着一款食品、现有包装和关键生产条件，与博碳讨论纸基结构及功能层的选择，明确首轮打样方向。

研究资料：BIOTEN | 纸基阻隔工程与应用协同。

亿滋这次跨品牌转换，让一只小内托的产业价值更容易被看见。对纸包装企业，值得积累的能力，是让纸、功能层、成型设备和食品任务彼此配合，并把这种配合稳定地交付给客户。

研究说明

本文由博碳包装依据企业公开公告、包装供应商要求及材料和设备应用资料独立研究整理，核验截至2026年9月5日。本文供产业研究学习，不构成采购或性能保证；如需修改、说明或删除，可通过本公众号联系，我们将在收到后24小时内核查处理。

博碳观察数据与核验来源

亿滋 | 欧洲曲奇纸托转换公告

亿滋 | LU多件装纸外包合作项目

Walki | 纤维基曲奇纸托的开发协作

IMA | 饼干托盘完整包装线

Syntegon | 烘焙纸托成型与包装方案

Holmen | 纸板储运与加工技术指南

CSIRO | 食品货架期与包装

亿滋 | 包装供应商要求

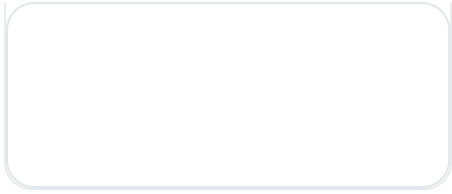
BIOTEN | 纸基阻隔工程与应用协同

阅读原文

[← 返回行业洞察](#)

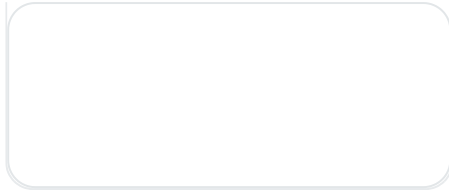
相关文章





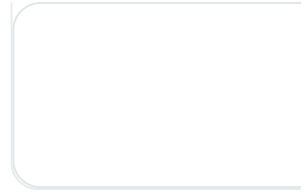
2026-09-05

开学季，从一杯咖啡到一份外卖：校园
纸包装如何换好那层膜？



2026-09-05

热食在保温柜里放4小时，外带纸包餐
饮具真正要守住哪四条线？



2026-09-04

广州：西雅国际食品和饮
连锁门店包装先回答五个



都佰城 · 创新应用

都佰城新材料技术（上海）有限公司

+86 400 677 9978

Bioten@dbc.cn

01 博碳观察



04 博碳生物



02 公司动态



05 博碳包装



03 行业洞察



06 博碳开发者



© 2010-2026 DBC 都佰城

www.dbc.cn 中国 · 上海市闵行区朱建路158弄15号楼 沪ICP备2022003654号-1 隐私与数据使用 网站地图